上海普利特伴泰材料科技有限公司

Shanghai PRET Bantai material technology Co.,Ltd.

产 品 说 明 书

Technical Datasheet

2018 版

材料类型 Material Type PPA-I		牌号 Grade Name PPA X6T 2100-HSI
材料特性 Features	•高韧性	High toughness
	•热稳定性好	Heat stabilized
	•成型加工性能好	Good molding and processing performance
材料标准 Material Standard		
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding
外 观 Appearance	颜色可选	Color optional
用 途 Applications	汽车，电子电气	Automobile，Electrical/Electronic Applications

通用性能General Properties

序 号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单 位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm^3	1.12	23℃
2	收缩率 Flow Molding shrinkage	PRET Method	%	1.2	23℃/48h
3	收缩率 Transverse Molding shrinkage	PRET Method	%	1.3	23℃/48h
4	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	65	50mm/min
5	断裂伸长率 Elongation at break	ISO 527-2	%	>3	50mm/min
6	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	75	2mm/min
7	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	2000	2mm/min
8	冲击强度 Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m^2	Not break	23℃
9	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m^2	>10	23℃

加工参数Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	110℃ *12 h(本色) & 125℃*6h（黑色）
含水率控制	Moisture Control	≤0.2%
注塑温度	Injection Temp.	290~330℃
模温	Mold Temp.	80~120℃

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference.These value cannot be defined as the minimal performance value.